




ESTADO DE SERGIPE
Prefeitura Municipal de Itabaiana


ATA DA SESSÃO PÚBLICA DE DECLARAÇÃO DE VENCEDOR

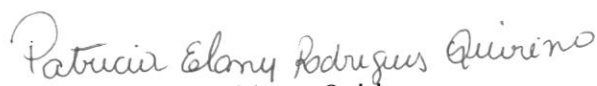
CONCORRÊNCIA Nº 009/2023

Às 09:00h do dia 26 (vinte e seis) de outubro de 2023, na sala de reuniões, situada na Rua Francisco Santos, 160, 2º andar, Itabaiana/SE, reuniu-se a Comissão Permanente de Licitação da Prefeitura de Itabaiana, nomeada pela **Portaria nº 1388, de 02 de agosto de 2023**, para declaração de vencedor, objetivando a contratação de empresa especializada em obras e serviços de engenharia para a pavimentação de ruas no Povoado Terra Dura. Após transcorrido prazo recursal, relativo à fase de julgamento dos envelopes proposta, e, não havendo, recurso por parte das Empresas participantes, a Comissão declara, efetivamente, como vencedora do certame a Empresa **PEDRA AZUL CONSTRUÇÃO E PAVIMENTAÇÃO LTDA**, com o valor global de R\$ 606.118,65 (seiscentos e seis mil, cento e dezoito reais e sessenta e cinco centavos). Por fim, a Presidente da Comissão informa que a ata será encaminhada para os licitantes, além de publicada no Diário Oficial e Site do Município, encaminhando-se o procedimento para homologação e adjudicação.

Nada mais havendo a ser dito, lavrou-se a presente ata que, depois de lida e achada conforme, vai devidamente assinada por todos.


Danielle Silva Telles
Presidente da CPL


Augusto Douglas Mendonça Ribeiro
Membro


Patrícia Elany Rodrigues Quirino
Membro